



# Thunderbolt Display

## 環境報告書



モデル MC914J/B  
発表日 2011年7月20日

### Appleと環境

Appleは、私たちの事業の環境パフォーマンス向上は製品から始まると考えています。製品ライフサイクル全体での慎重な環境管理には、製造に使用する材料の品質と種類の管理、エネルギー効率の向上、リサイクル効率を高める製品設計が含まれます。この報告書では、気候変動、エネルギー効率、材料効率、使用制限物質に関連したThunderbolt Displayの環境パフォーマンスについて詳しく説明します。

### 気候変動

温室効果ガスの排出は、地球の陸地、海水、大気の世界温度バランスに影響を与えます。Appleの温室効果ガス排出量のほとんどは、製品の製造、輸送、使用、リサイクルによって発生します。Appleは、材料効率とエネルギー効率に関する厳密な設計目標の設定により、温室効果ガス排出量を最小限に抑えるための努力をしています。下のグラフは、Thunderbolt Displayのライフサイクル全体における温室効果ガス予想排出量を示しています。

### 環境への配慮

環境への負荷を軽減できるよう、Thunderbolt Displayには以下のような特長を持たせました。

- ディスプレイのガラスにヒ素不使用
- LEDバックライトディスプレイに水銀不使用
- BFR (臭素系難燃剤) 不使用
- Energy Efficient Ethernetに対応<sup>1</sup>
- PVC (ポリ塩化ビニル) 不使用<sup>2</sup>

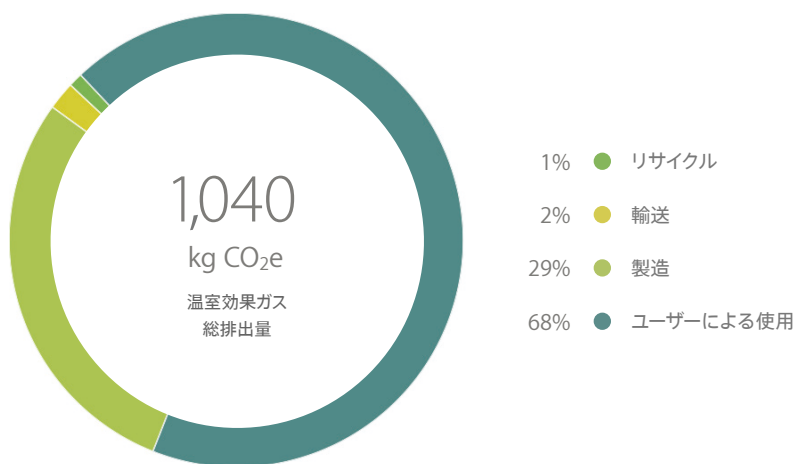


ディスプレイの  
ENERGY STAR®  
Version 6.0要件に準拠



EPEAT Gold認定を取得<sup>3</sup>

### Thunderbolt Displayの温室効果ガス排出量



## エネルギー効率

製品に関連した温室効果ガス排出量の最も大きな部分の一つが、実際の使用に起因しています。そのため、各製品の設計において、エネルギー効率が重要な要素になります。Appleの製品では、一定時間操作しない時に賢い方法で電力消費を減らすことができる、電力効率の高いコンポーネントとソフトウェアを使っています。そのためThunderbolt Displayは、使い始めた瞬間から優れたエネルギー効率を発揮します。

Thunderbolt Displayは、ディスプレイのENERGY STARプログラム要件Version 6.0の最も厳しい条件を十分に満たしています。下の表は、様々な使用モードでの電力消費量をまとめたものです。

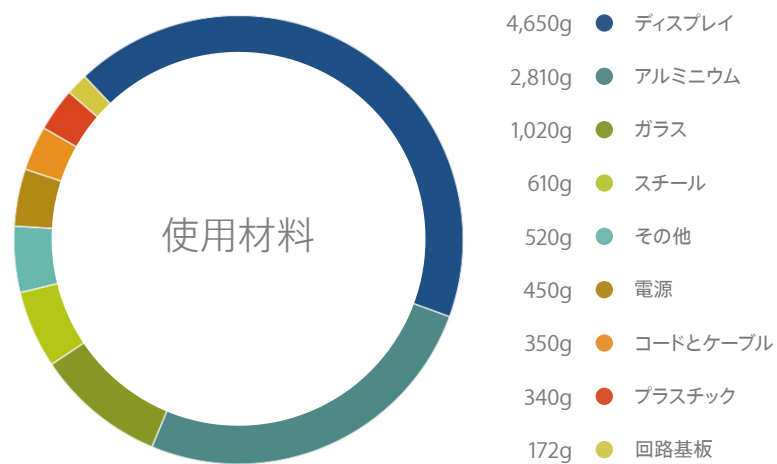
### Thunderbolt Displayの電力消費量

モード	100V	115V	230V
電源オフ	0.40W	0.43W	0.45W
スリープ	1.04W	1.03W	1.04W
オン	105W	104W	102W
電源効率	89.0%	89.0%	89.0%

## 材料効率

極めてコンパクトなAppleの製品設計とパッケージデザインは、材料効率で業界をリードしています。製品の材料使用量を減らすことが、輸送効率の最大化につながります。また、製造時のエネルギー消費の削減と、製品寿命が終わった時に発生する材料廃棄物の低減にも役立ちます。下のグラフは、Thunderbolt Displayで使われている材料の内訳を示しています。

### Thunderbolt Displayの使用材料





## パッケージ

Thunderbolt Displayのパッケージでは、再生素材を最低35パーセント含む段ボール紙を使用しています。下の表は、製品パッケージで使われている材料の内訳を示しています。

### Thunderbolt Displayのパッケージの内訳

材料	小売用ボックス	小売および出荷用ボックス
紙 (段ボール、板紙)	2,360g	3,890g
発泡スチロール	660g	660g
ポリプロピレン (フィルム、ファブリック)	65g	65g
その他のプラスチック	16g	16g

## 使用制限物質

Appleは長年にわたり、製品とパッケージにおける有害物質の使用を率先して制限してきました。この戦略の一環として、すべてのApple製品は、厳密な「電気・電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限に関する欧州指令」(RoHS指令)に準拠しています。RoHS指令で制限されている材料には、鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、BFR (臭素系難燃剤) であるPBB (ポリ臭化ビフェニル) とPBDE (ポリ臭化ジフェニルエーテル) があります。Thunderbolt Displayは、RoHS指令の条件を満たすだけでなく、以下のさらに厳しい制限にも適合しています。

- ディスプレイのガラスにヒ素不使用
- LEDバックライトディスプレイに水銀不使用
- BFR (臭素系難燃剤) 不使用
- PVC (ポリ塩化ビニル) 不使用の内部ケーブル
- PVC不使用のAC電源コードをインドと韓国を除くすべての地域で提供



## リサイクル

Appleは、非常に効率の良い設計とリサイクル効率の高い材料の使用により、製品寿命の終了時に発生する材料廃棄物を最小限に減らしています。さらにAppleは、自社製品の販売地域の95パーセントで、様々な製品回収プログラムとリサイクルプログラムを実施しています。また、すべての使用済み製品は、回収された国または地域で処理されています。これらのプログラムの利用方法については、[www.apple.com/jp/recycling](http://www.apple.com/jp/recycling) をご覧ください。

## 定義

**EPEAT (Electronic Product Environmental Assessment Tool)** : IEEE 1680.1-2009で規定された環境特性をもとにコンピュータとディスプレイを評価するプログラム。詳しくは [www.epeat.net](http://www.epeat.net) をご覧ください。

**温室効果ガス排出量** : 予想排出量は、ISO 14040およびISO 14044で規定されたガイドラインおよび条件に従って計算しています。この計算には、二酸化炭素換算排出量 (CO<sub>2</sub>e) の地球温暖化係数 (GWP 100年) に影響する以下のライフサイクル段階が含まれます。

- **製造** : 原料の採取、生産、輸送と、すべての部品および製品パッケージの製造、輸送、組み立てを含みます。
- **輸送** : 完成した製品と製品パッケージを製造工場から各大陸の流通センターに運ぶ航空および海上輸送を含みます。流通センターからエンドユーザーへの製品輸送は含みません。
- **使用** : ユーザーによる電力消費期間は4年間を想定しています。消費パターンは、欧州委員会と米国環境保護庁のコンピュータ環境保護設計調査を基準にしたものです。電力網の地理的な違いは大陸レベルで調整しています。
- **リサイクル** : 回収センターからリサイクルセンターまでの輸送、機械的分離および部品破碎に使われるエネルギーを含みます。

**エネルギー効率用語** : この報告書のエネルギー値の一部は、ディスプレイのENERGY STARプログラム要件Version 6.0にもとづいています。詳しくは [www.energystar.gov](http://www.energystar.gov) をご覧ください。

- **電源オフ** : ディスプレイをシャットダウンした状態で、電力消費が最も少ないモード。「スタンバイ」とも呼びます。
- **スリープ** : ディスプレイがコンピュータまたはその他の機能による命令を受信した後に切り替わる低消費電力モード。このモードでは、画面に何も表示されなくなります。
- **電源オン (最大輝度)** : ディスプレイを電源とホストコンピュータに接続し、最大輝度で画像を表示した状態。
- **電源効率** : 電源定格出力の100パーセント、50パーセント、20パーセントで電源効率をテストした場合の平均測定値。

**使用制限物質** : Appleは、臭素と塩素の含有量がそれぞれ900ppm (parts per million) 未満の素材をBFR不使用、PVC不使用と定義しています。

1. Energy Efficient Ethernetで低電力モードを使用するには対応するスイッチが必要です。
2. PVCを使用していないのは、インドと韓国を除くすべての地域です。これらの国ではPVC不使用のAC電源コードを提供していません。
3. Thunderbolt Displayは米国とカナダでEPEATのGold認定を受けました。

© 2015 Apple Inc. All rights reserved.